

P&K Lie

Supporto per centratura di precisione

Istruzioni per l'uso



SOMMARIO

Pagina 1 Descrizione

Pagina 2 Montaggio

Pagina 3 Posizioni dei supporti

Pagina 4 Preparazione

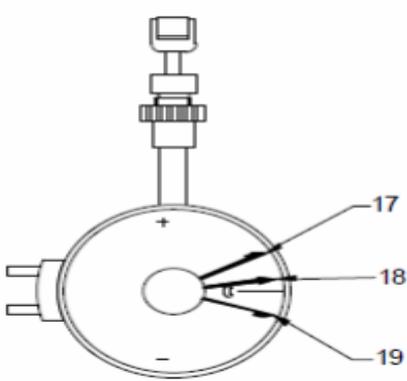
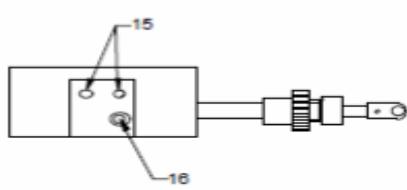
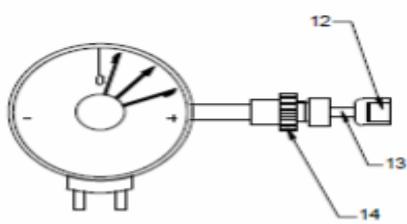
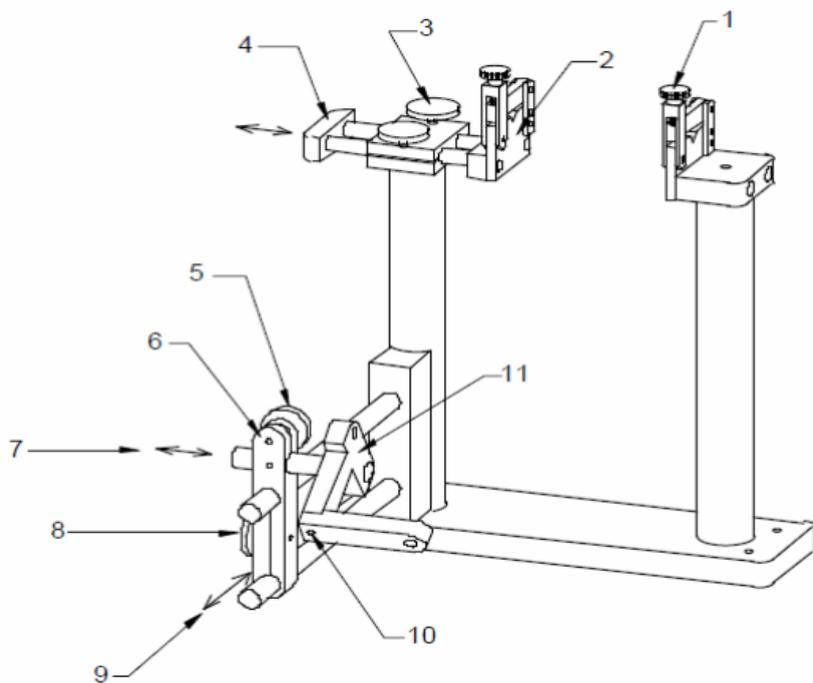
Pagina 5 Determinare la posizione centrale

Pagina 7 Impostazione del contatore radiale

Pagina 9 Centratura

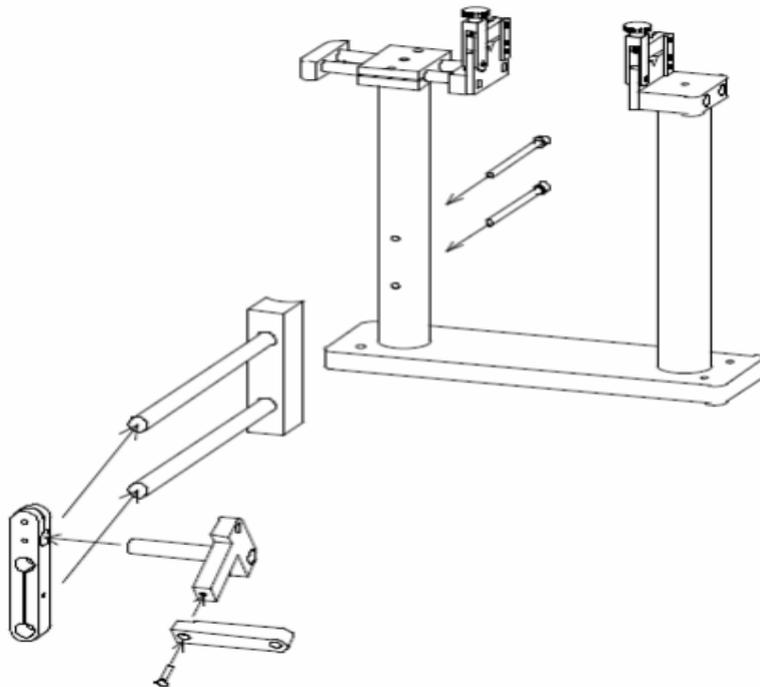
Pagina 11 Centratura rapida

Pagina 12 Manutenzione e cura

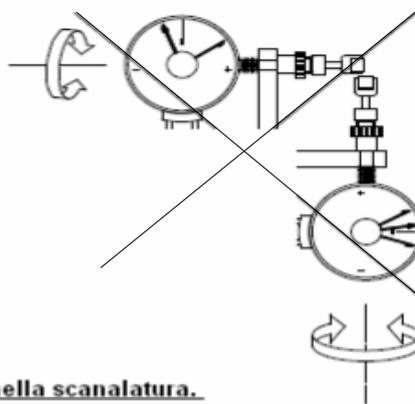


- 1 vite di fissaggio a rotella
- 2 supporto di fissaggio a rotella
- 3 viti per fissare il cursore
- 4 cursore per regolare la larghezza del mozzo
- 5 viti di fissaggio per il supporto del contatore
- 6 supporto per spostare i contatori
- 7 regolazione della distanza tra i contatori
- 8 viti per fissare il sostegno
- 9 impostazione del diametro della ruota
- 10 vite per rimuovere il contatore radiale
- 11 Supporto del contatore
- 12 sonda
- 13 tastatore
- 14 dado zigrinato
- 15 pulsanti per ritirare il puntatore di traino al puntatore principale
- 16 manopola da tirare per staccare il Tastatore
- 17 puntatore di traino Sinistra
- 18 puntatore principale
- 19 puntatore di traino destra

Montage

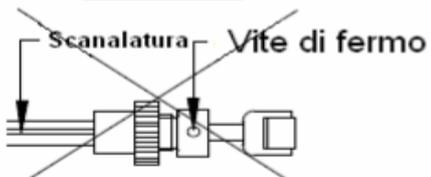


Nota!
Non torcere gli orologi, altrimenti il blocco del tastatore non funziona più!

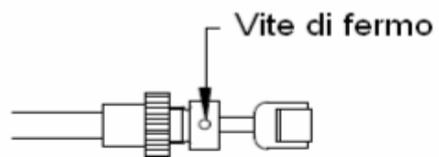


Attenzione!
Mai svitare la vite a brugola nella scanalatura.

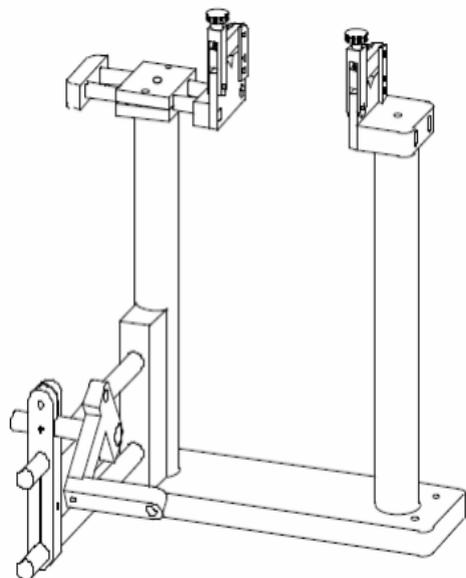
Sbagliato



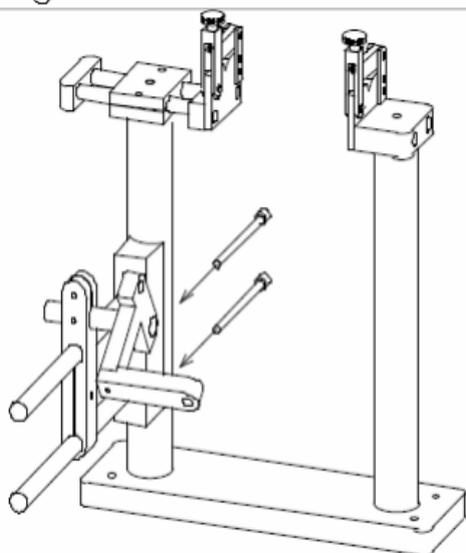
Giusto



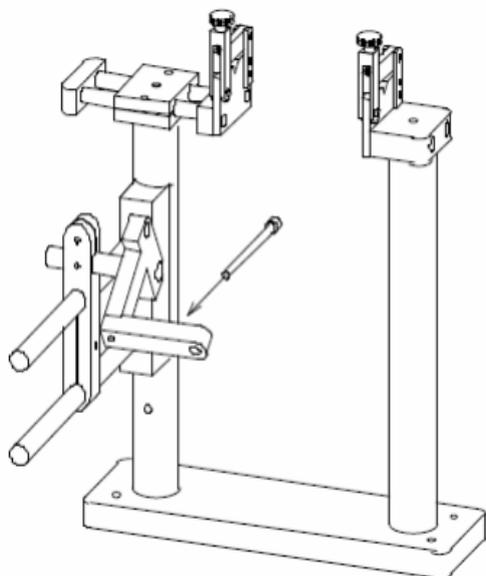
Varie posizioni di sostegno per medie, piccole e grandi ruote



Posizione normale per cerchioni con
diametro 700 mm - 480 mm.

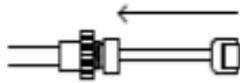


Posizione intermedia per cerchioni con
diametro 480 millimetri - 400 mm

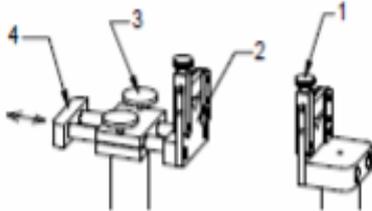


Posizione alta per cerchioni di diametro
400 mm - 300 mm.

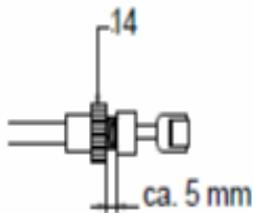
Preparazione



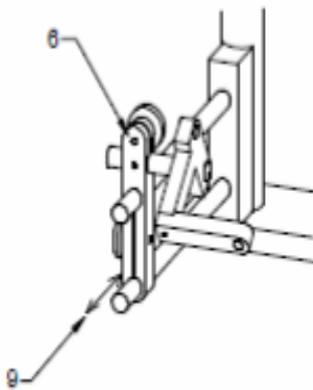
Prima di inserire la ruota, vengono premute le sonde (12) dei due contatori fino a quando non si bloccano.



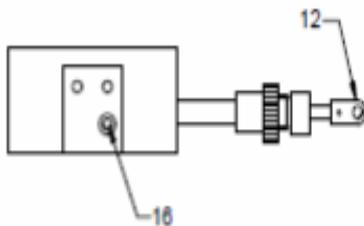
Inserire la ruota nel supporto di fissaggio (2) e regola la larghezza del mozzo con il cursore finché la ruota sta
l. Poi le viti(1+3) vengono strette.



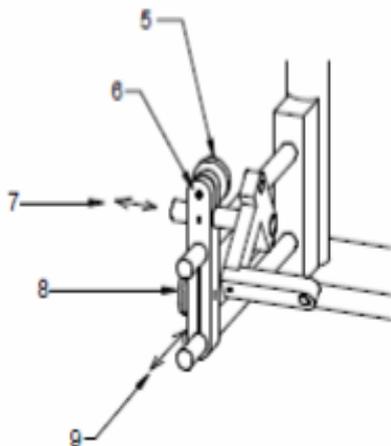
Il Dado zigrinato (14) dei due contatori deve essere ruotato, fino a portarlo nel centro della filettatura.



Spingere (9) il supporto(6), per portare gli contatori all'altezza del cerchione.



Staccare le sonde (12) con la manopola da tirare (16) e mentre si tengono le sonde premute vengono tirati verso la ruota. La sonda del contatore laterale deve stare a metà del cerchione.



Spingere il contatore laterale(7) finché il puntatore principale si trova più o meno sullo Zero e stringere la vite (5).
Spingere il contatore radiale(9) finché il puntatore principale indica circa -0,5 mm, perché durante il serraggio della vite (8) il puntatore principale va a zero.

Determinare la posizione centrale

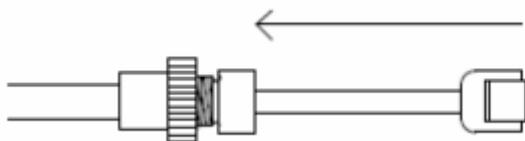
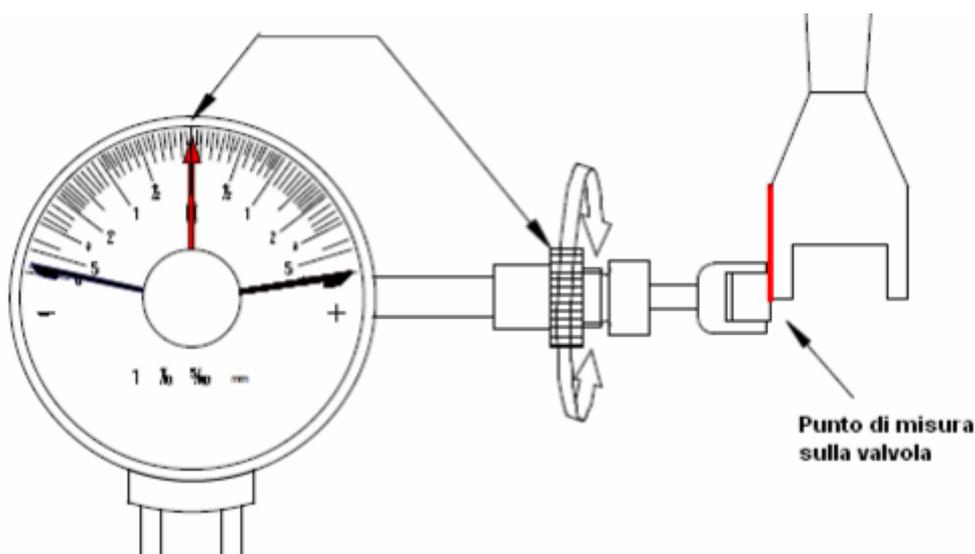
Determinare la posizione centrale girando la ruota alla valvola di buco

L'eccentricità dell'asse dovrebbe essere misurata per avere la massima precisione prima di determinare la posizione centrale, così non può avere alcun influenza sulla misurazione del centro.

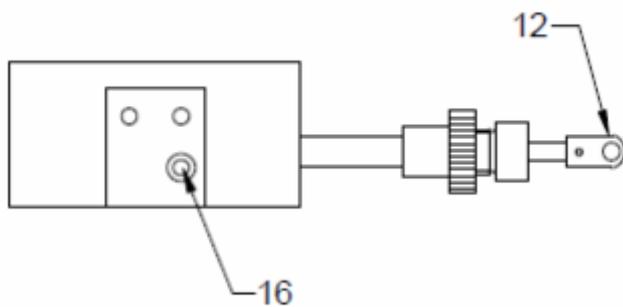
1. inserire l'Asse nel supporto per la ruota e non bloccare.
 2. mettere la sonda del contatore laterale al cerchione e spingere il puntatore di traino contro il puntatore principale.
 3. girare con attenzione l'asse nel supporto della ruota, le deviazioni vengono indicati.
 4. girare l'Asse finchè il puntatore principale sta al centro dei puntatori di traino.
 5. Segnate con una penna a vernice sopra l'asse.
 6. In ogni inserimento dell'asse nel supporto, segnate sempre nella stessa posizione.
 7. piccoli errori della concentricità lungo l'asse che si ingrandiscono verso il cerchione, non hanno con questo metodo nessuna influenza sulla misurazione dell' centro.
- Se la deviazione, girando l'asse, è ancora troppo grande, significa che l'asse è danneggiata e non può essere utilizzata.

Determinare la Posizione centrale come segue: Qui i puntatori non sono necessari.

Girare la ruotella serrata, finchè la sonda (12) raggiunge la valvola di buco.
Poi girare il dado zigrinato (14) finchè il puntatore principale (18) indica lo zero.



Ora spingere la sonda, togliere la ruota, girarla e inserirla di nuovo, che l'altra parte del cerchione può essere misurato.

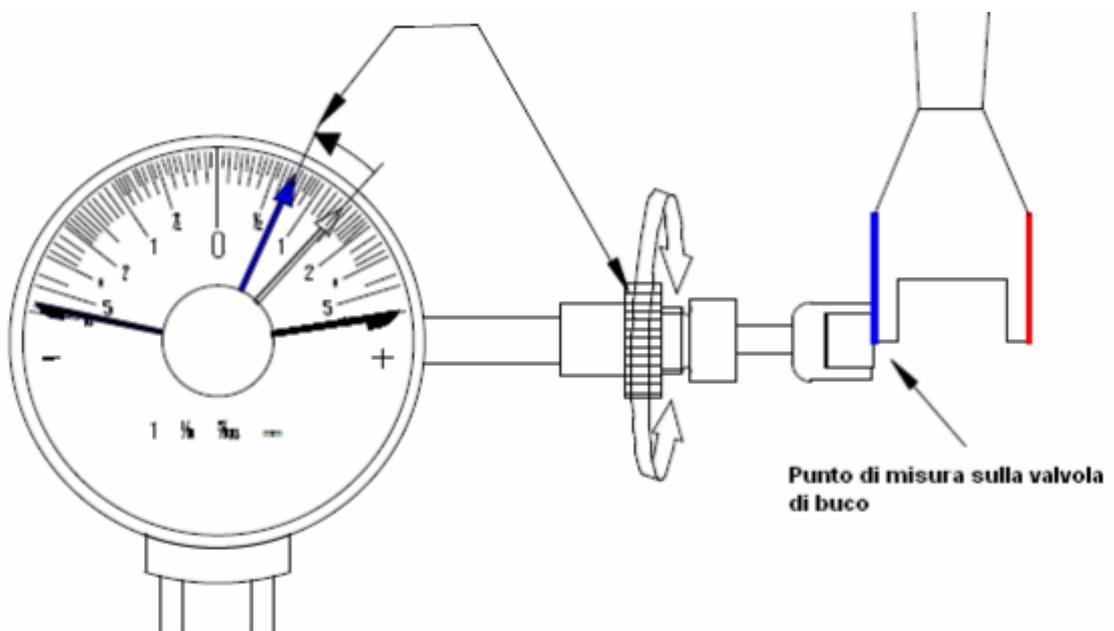


Staccare(16)il sensore(12)e tirarlo verso la ruota.

Girare la rotella finchè la sonda(12)raggiunge la valvola di buco.Il puntatore principale (18) mostra un valore che si trova sulla destra o sulla sinistra dello zero.

Nel nostro esempio, + 1,4 mm. Ora girare il dado zigrinato (14) finchè il puntatore principale (18) indica la metà del valore .

Nel nostro esempio, + 0,7 mm.



Dopo aver azzerato il valore a + 0,7 mm, il valore su entrambi i lati dello zero è lo stesso mentre lo zero si trova al centro.

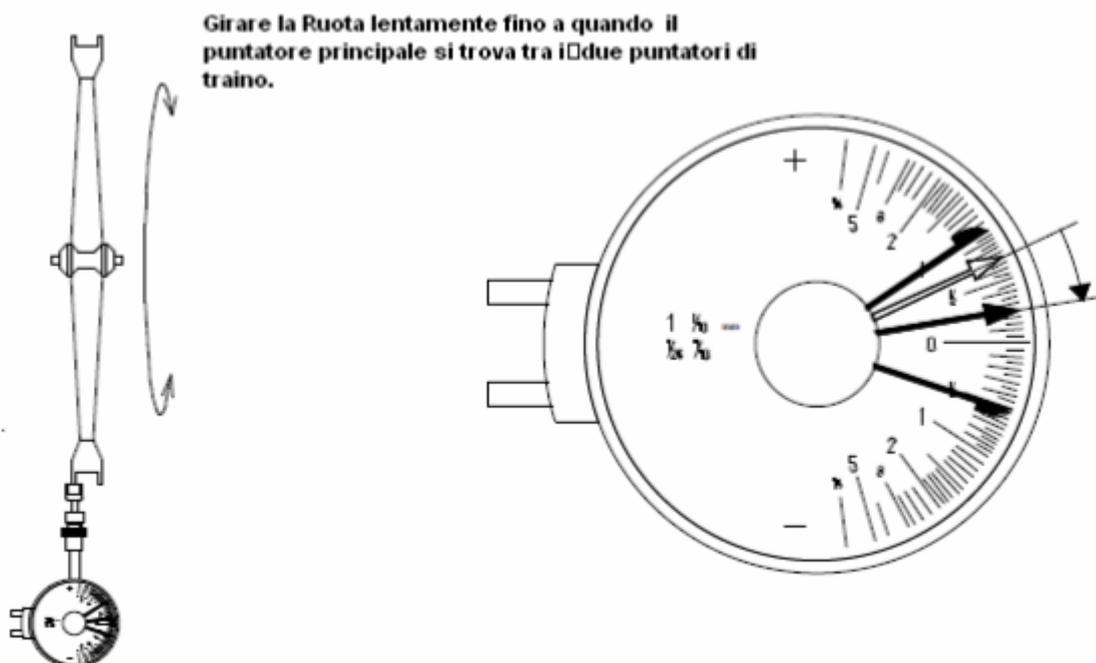
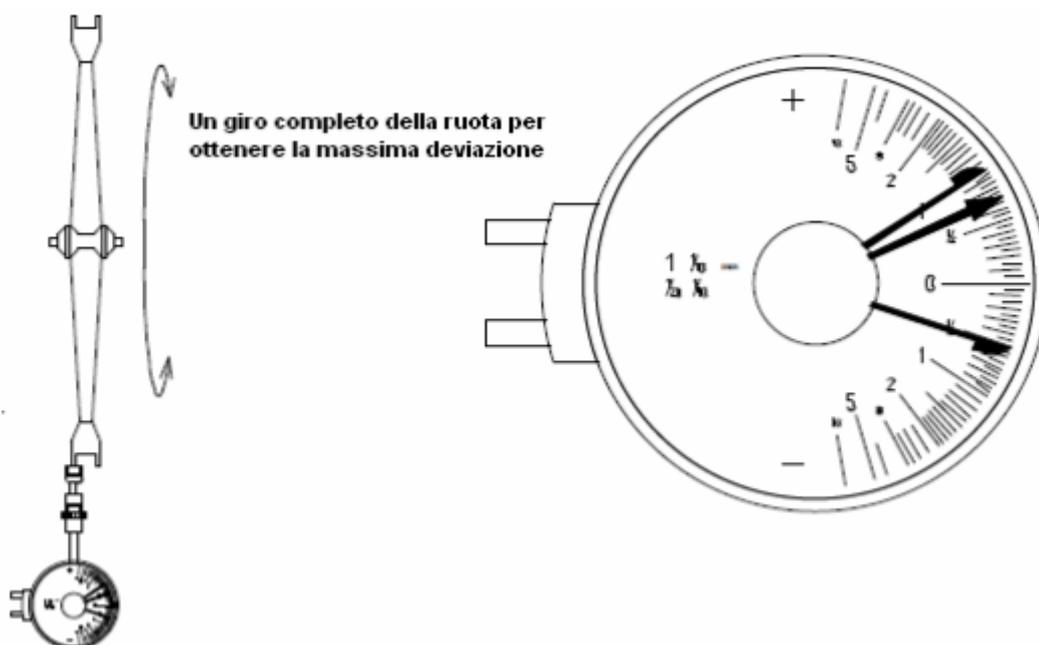
Nel nostro esempio, il valore è misurato nel range positivo, se il valore misurato, è per esempio - 1,4 mm, allora si gira il puntatore di traino sulla metà del valore di - 0,7 mm.

Dopo avere azzerato il puntatore principale a metà del suo valore,ora il contatore radiale è regolato in modo che la posizione centrale è zero e si centra per lo zero.

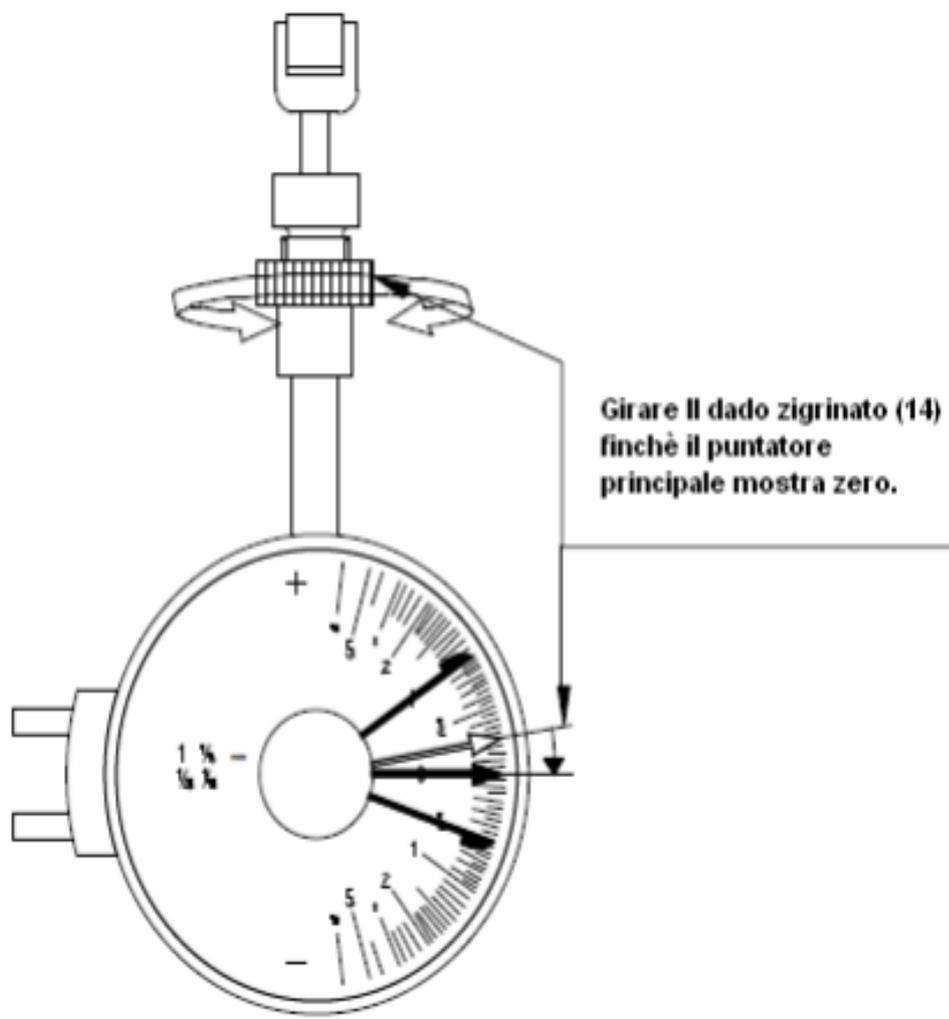
Per lo stesso tipo di ruota deve essere misurato solo una volta il centro.

Impostazione della contatore radiale

Sbloccare le sonde(12) e premere entrambi i pulsanti (15) contemporaneamente, così i puntatori di traino vengono portati verso il puntatore principale.



Ora i contatori di centraggio vengono regolati come descritto di seguito, in modo che siano centrati sullo zero

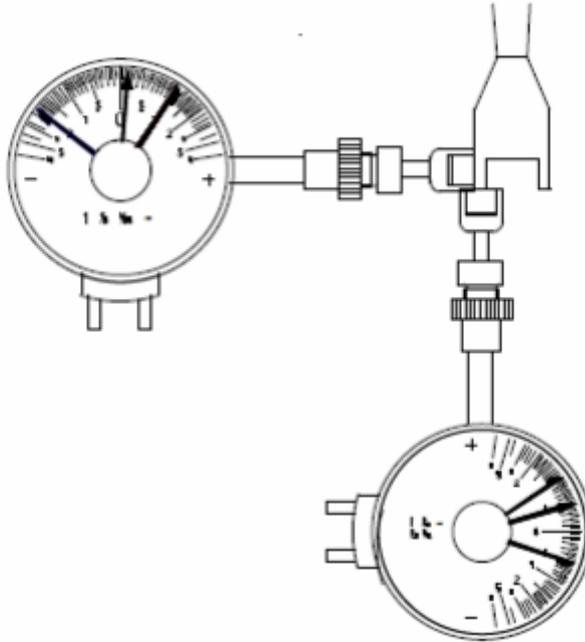


**Girare il dado zigrinato (14)
finchè il puntatore
principale mostra zero.**

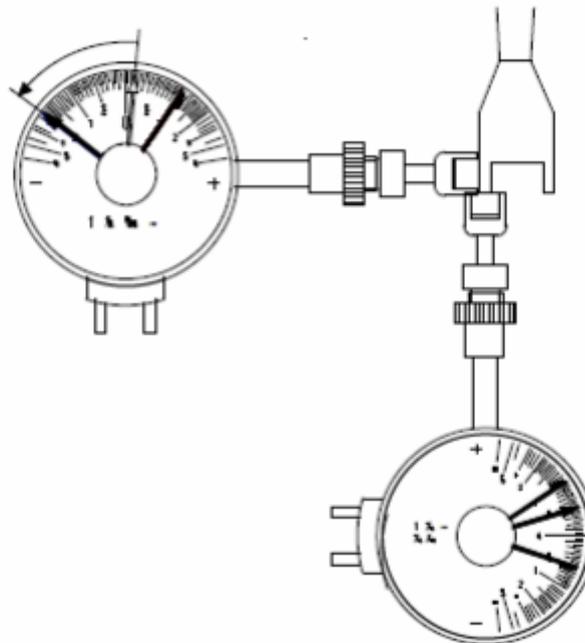
Centratura

Minimizzazione simultanea dei colpi orizzontali e verticali

Spostare i puntatori di traino di entrambi i contatori verso il puntatore principale e una completa rotazione della ruota per ottenere la massima deviazione.

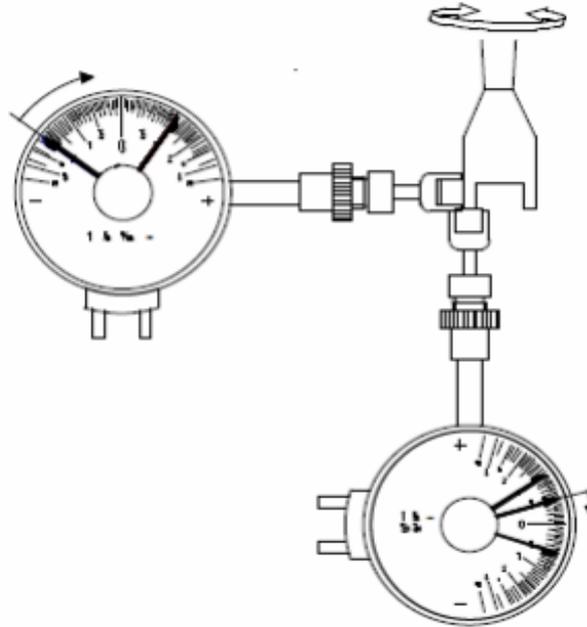


Girare la ruota finchè il puntatore principale del contatore laterale raggiunge il massimo del Puntatore di traino.



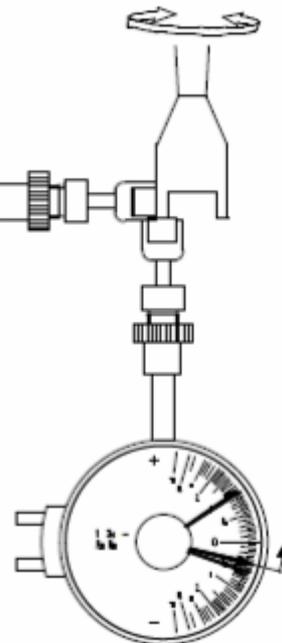
Riducete i colpi di lato a metà (non centrate subito a zero, in caso contrario la ruota sarà distorta) la chiavetta di diraggio viene girata dove risiede la sonda. Contemporaneamente,

viene ridotto l'eccentricità.



Il puntatore principale del contatore indica se il raggio deve essere stretto o allentato. Se il puntatore principale indica la zona positiva, deve essere allentato.

Se il puntatore principale si trova nell'area negativa, deve essere stretto.

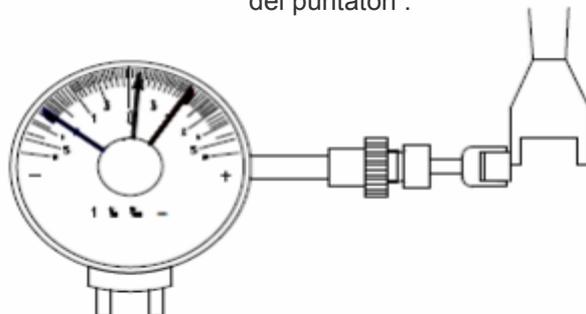


Questo processo viene ripetuto fino a quando le deviazioni sono minime.

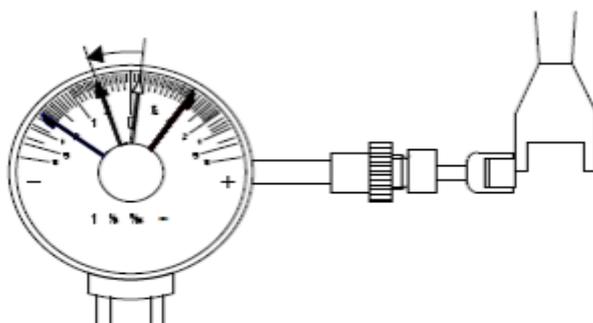
Centratura rapida

Per centrare in modo veloce, la posizione centrale viene solo stimata. Con questo metodo la deviazione è quasi sempre inferiore a $\pm 0,5$ mm.

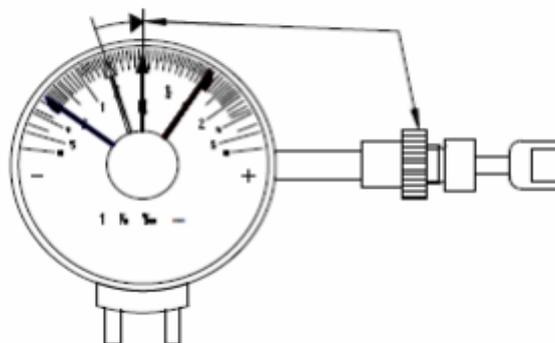
Un giro completo della ruota per ottenere il massimo dei due lati dei puntatori .



Ora, si misura solo da una parte del raggio. Girare lentamente la Ruota fino a quando il



Puntatore principale sta fra i due puntatori di traino. Girare il dado zigrinato (14) finché il Puntatore principale indica zero. Ora può essere di nuovo ri-centrato sullo zero.



Quando si centra con il copertone, il contatore radiale viene ripiegato.

Ciò richiede che la vite (10) venga allentata, quindi il contatore radiale viene ripiegato, così che la vite può di nuovo essere stretta.

Manutenzione e cura

- I contatori funzionano soltanto senza olio (tastatore, pulsanti)! il cerchione viene pulito prima dell' centraggio.
- Pulire I sensori se sono sporchi, i cuscinetti a rullini strofinare leggermente con olio senza toccare con olio il tastatore.
- Entrambi i pulsanti se sono sporchi di grasso, olio, vengono puliti dall'esterno con sgrassante.
- Il plexiglas viene lavato con un panno morbido e pulito.
- L'ottone non è trattato e diventa quindi più scuro. Se volete lucidare l'ottone è necessario assicurarsi che la lucidatura non vada sul contatore o il tastatore.
- L'asta di ottone vicino al supporto del centraggio deve essere a seconda della necessità strofinato con cera per auto, così che il supporto per la ruota ed i contatori si lasciano spingere più facilmente.
- Il supporto di centratura deve essere pulito con un panno morbido.
- Spingere i puntatori di lato verso quello principale, quando la ruota è ferma.
- Prima di inserire o togliere la ruota, serrare con il tastatore spingendo. Dopo aver cambiato la ruota tirate le manopole di bloccaggio mentre tenete il tastatore in modo da non sbattere con forza nella ruota.
- Per rimuovere il contatore radiale, tenerlo fermo.
- Il coperchio di ottone non deve essere svitato, così come l'asta di bloccaggio e i pulsanti, perché sono fatti a misura.
- Prima di regolare l'altezza del blocco di montaggio, rimuovere prima i contatori.
- L'apparecchio deve essere fissato su una superficie solida, utilizzando un morsetto o quattro viti che vengano applicati nei fori specificati.

**P&K Lie GmbH
Gewerbestr. 2
25358 Horst
Germany**

**Tel.: 04126-39640-80
Fax: 04126-39640-81
e-mail: info@pklie.de**